





GEPRÜFTE QUALITÄT

MIT SICHERHEIT EINE GUTE ENTSCHEIDUNG

In unserem Gebrauchtmaschinensortiment finden Sie Dosenverschleißmaschinen aus unterschiedlichen Bereichen.

Alle Maschinen werden von uns sorgfältig überholt und gewissenhaft geprüft und sind sicher, zuverlässig und hochwertig.

ÜBERHOLUNG VON GEBRAUCHTEN DOSENVERSCHLEIßMASCHINEN

Um den hohen Anforderungen zu entsprechen, die an die gängigen Systeme gestellt werden, revisionieren wir die Maschinen standardmäßig wie folgt:

- Komplette Demontage
- Reinigung
- Grundierung
- Austausch von Verschleißteilen (Lager, Dichtungen, Buchsen usw.)
- Überprüfung der Baugruppen auf Funktion
- Erneuerung der elektronischen und pneumatischen Bauteile (überwiegend frequenzgeregelter Antriebe)
- Steuerung durch Siemens SPS, Formateile und Verschleißwerkzeuge nach Spezifikationen der Blechemballagen-Hersteller
- Endmontage der Baugruppen
- abschließender Testlauf der Maschinen im Beisein der Kunden

Dieser qualitativ hohe Standard ermöglicht es uns, die Maschinen CE-konform und entsprechend gesetzlicher Sicherheitsrichtlinien zu liefern.

Fragen Sie uns nach Ihrem individuellen Angebot.

UNSERE LEISTUNGEN IM ÜBERBLICK

- Herstellung von Ersatzteilen für gängige Verschleißmaschinen
- Konzeption und Fertigung von Verschleißwerkzeugen
- Optimierung und Montage von Dosenverschleißanlagen
- Revision, Reparatur und Überholung gängiger Systeme
- Lieferung von Ersatzteilen/Formatsätzen für Maschinen der Typen Lubeca, C&V, Ferrum, Angelus, Lanico, Continental, SIMA uvm.
- Herstellung und Lieferung von Einstell- und Messwerkzeugen speziell für die Doppelfalztechnik
- Sondermaschinen und Zubehörteile für aktuelle Fertigungslinien
- Schulung und Beratung für Doppelfalztechnologie und Verschleißmaschinen
- Verschlussoptimierung mithilfe von Falzanalysen auf Basis von mehr als 1.400 Falzprofilaten in unserer Datenbank



INHALT

Typ Angelus 29P	Seite 04
Typ Angelus 50P	Seite 05
Typ Clemes & Vogl VVST 531-P	Seite 06
Typ Clemens & Vogl VVST 534/84	Seite 07
Typ Clemens & Vogl VCV357 VA	Seite 08
Typ Ferrum F 160/240	Seite 09
Typ FMC (IMC) 178	Seite 10
Typ Continental HCM 449 (FMC950)	Seite 11
Typ Continental HCM 450 (FMC650)	Seite 12
Typ Lanico DT 265	Seite 13
Typ Lanico VA 258	Seite 14
Typ Lanico Rapid	Seite 15
Typ Lanico UV 245	Seite 16
Typ LUBECA LW 213	Seite 17
Typ LUBECA LW 955	Seite 18
Typ LUBECA LW 210	Seite 19
Typ LUBECA LW 211	Seite 20
Typ LUBECA LW 202	Seite 21
Typ LUBECA LW 303 & LW 792	Seite 22
Typ SIMA 2000-4	Seite 23

TYP ANGELUS 29P (1 Maschine am Lager)

Inv.-Nr. 1323,

Technische Details:

V-Stationen: 4 (System „stehende Dose“)
Dosen-Ø: 51 – 108 mm
Dosenhöhe: 40 – 190 mm (Sonder: min. 25 bis zu max. 260mm)
Leistung: bis zu 200D/Min.



Angelus 29P

- CE-konforme Ausführung
- Schutzeinhausung komplett rostfrei
- Deckelmagazinverlängerung

Ansicht Einlaufseite:

- Rostfreier Schaltschrank
- Frequenz geregelter SEW - Antriebsmotor



TYP ANGELUS 50P (1 Maschine am Lager)

Inv.-Nr. 1331

Technische Details:

V-Stationen: 3 (System „stehende Dose“)
Dosen-Ø: 127 – 175 mm
Dosenhöhe: 88,9 – 254 mm
Leistung: bis zu 150D/Min.



Angelus 50 P (Sonderausführung):

- CE-Schutzhaube, Zentralschmierung, Siemens S7, Deckelmagazinverlängerung, Gerader Einlauf Tisch mit Doppelschnecke



Angelus 50 P

- Standardausführung



Original – Deckelabstapelung und Dosen-einlaufkarussell



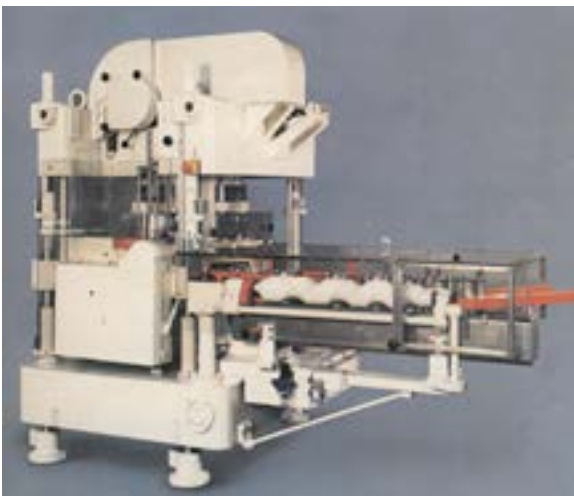
V-Station mit V-Rollen „abgedichtete Ausführung“

TYP Clemens & Vogl VVST 531-P

Inv.-Nr. 1340 (eingestellt für $\varnothing 99\text{mm}$ / ausgeführt als Endverschliesser, also keine Deckelzuführung)

Technische Details:

System:	Vollautomatische Verschleißmaschine für runde Dosen
V-Stationen:	5 (System „stehende Dose“)
Dosen-Ø:	56 – 113 mm
Dosenhöhe:	40 – 190 mm
Leistung:	bis zu 250 D/Min.



Ähnl. dieser Abbildung (ohne Einlaufschnecke)

VVST 531-P:

- Sehr robuste zuverlässige Verschleißmaschine für runde Dosen.
- Zuverlässig arbeitendes Vierrollen – Verschleißsystem.
- Häufiger Einsatz in der Milchpulver-Industrie.
- CE-konforme Sicherheitseinrichtung

VVST 531-P:

- 5 – Verschleißstationen „System stehende Dose“
- V-Rollenhebel „extrem stabile Ausführung“

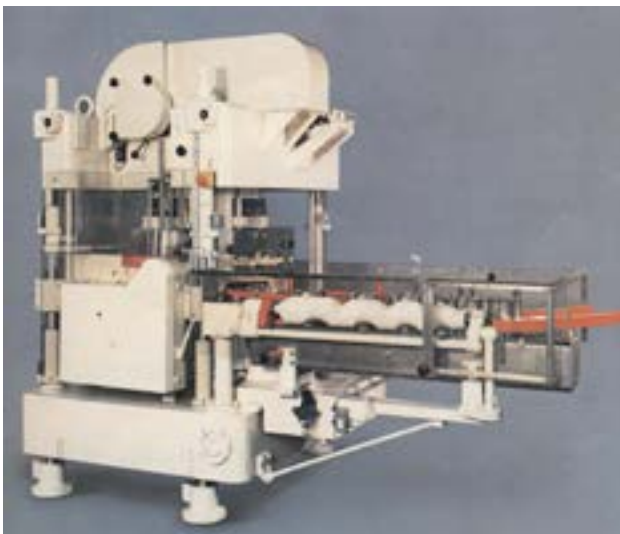


TYP Clemens & Vogl VVST 534/84

Inv.-Nr. 1353 (eingestellt für $\varnothing 99$ & $\varnothing 127$ mm / ausgeführt als Clincher)

Technische Details:

System:	Vollautomatische Verschleißmaschine für runde Dosen
V-Stationen:	5 (System „stehende Dose“)
Dosen-Ø:	80 – 163 mm
Dosenhöhe:	80 – 260 mm
Leistung:	bis zu 300 D/Min.



VVST 534/84:

- Sehr robuste zuverlässige Verschleißmaschine für runde Dosen.
- Zuverlässig arbeitendes Vierrollen – Verschleißsystem.
- Häufiger Einsatz in der Milchpulver-Industrie.
- Zur Verstellung auf abweichende Dosenhöhen wird das Maschinenoberteil verfahren.
- CE-konforme Sicherheitseinrichtung

VVST 534/84:

- 5 – Verschleißstationen „System stehende Dose“
- V-Rollenhebel „extrem stabile Ausführung“



TYP Clemens & Vogl VCV357-VA

Inv.-Nr. 1381

Technische Details:

System:	Halbautomatische Vakuum-Verschleißmaschine für runde Dosen - komplett rostfreie Ausführung -
V-Stationen:	1 (System „rotierende Dose“)
Dosen-Ø:	52 – 99 mm
Dosenhöhe:	30 – 160 mm
Leistung:	bis zu 8 D/Min.



VCV357-VA:

- Komplett rostfreie Vakuum-verschleißmaschine für runde Dosen.
- Elektrischer Vakuumdruckschalter garantiert, gleichbleibende Vakuumwerte in der Dose.
- Leichte Verstellung an abweichende Dosenhöhen.
- CE-konforme Sicherheitseinrichtung

VCV357-VA:

- 1 Verschliesstation „System rotierende Dose“
- Rostfreies Design - Hygieneausführung
- Vakuum- und Verschleißzyklus elektronisch Gesteuert und überwacht!



TYP Ferrum F 160/240 (1 Maschine am Lager)

Inv.-Nr. 1365 + 1366 (eingestellt für $\varnothing 73$ & $\varnothing 99$ mm)

Technische Details:

V-Stationen: 4 (System „rotierende Dose – angetriebene Pinolen“)
Dosen- $\varnothing$: 50 – 108 mm
Dosenhöhe: 45 (27) – 190 mm
Leistung: bis zu 240 D/Min.



Ferrum F 240

- Sehr robustes Verschleißsystem
- Präzis arbeitende Einradabstapelung
- CE-Konforme Schutzeinhausung
- Neuer rostfreier Schaltschrank mit Siemens S 7

Ferrum F 240

- Auf Wunsch und je nach Einsatzgebiet werden die Verschleißwerkzeuge aus verschiedensten hochwertigen Materialien hergestellt werden.



TYP FMC (IMC) 178

Inv.-Nr. 1363

Technische Details:

System:	Vollautomatische Dosenverschleißmaschine
V-Stationen:	1 (System „stehende Dose“)
Dosen-Ø:	52 – 99 mm
Dosenhöhe:	50 (27,5) – 160 (190) mm
Leistung:	bis zu 3.000 D/Std.



FMC 178:

- Zuverlässige Verschleißmaschine für runde Dosen.
- Neue Elektrik und CE-konforme Schutzeinhausung.
- Zuverlässig arbeitende mechanische Deckelzuführung

Optional erhältlich:

- Unterdeckelbedampfung zur Erzielung eines Kopfraumvakuum
- Deckelmagazinverlängerung mit Magnetrolle
- Drei-Schnecken-Abstapelung für Aufreißdeckel

FMC 178 mit Deckelmagazinverlängerung



TYP Continental HCM 449 (FMC950)

Inv.-Nr. 1354

Technische Details:

V-Stationen: 10 (System „rotierende Dose“)
Dosen-Ø: 50,8 – 99 mm
Dosenhöhe: 50 – 180 mm
Leistung: bis zu 1.000 D/Min.



HCM 449:

- Standard „angetriebene Pinolen“
- Fettzentralschmierung (Option)
- Schutzeinrichtung CE-konform
- Sehr robustes Design – 24h Betrieb
- Inline Seam Control (Option)

Continental HCM 449

- Häufiger Einsatz in der Tiernahrungsindustrie
- Mechanische Füllersynchronisation mit Antriebswelle und Dosentransferkette
- Unterdeckelbedampfung (Option)



TYP Continental HCM 450 (FMC650)

Inv.-Nr. 1382 / 1383

Technische Details:

V-Stationen: 6 (System „rotierende Dose“)
Dosen-Ø: 50,8 – 99 mm
Dosenhöhe: 50 – 180 mm
Leistung: bis zu 600 D/Min.



HCM 450:

- Standard „angetriebene Pinolen“
- Fettzentralschmierung (Option)
- Schutzeinrichtung CE-konform
- Sehr robustes Design – 24h Betrieb
- Inline Seam Control (Option)

Continental HCM 450

- Häufiger Einsatz in der Fleischindustrie
- Mechanische Füllersynchronisation mit Antriebswelle und Dosentransferkette
- Unterdeckelbedampfung (Option)



Vollsynchronisiert mit Rundlaufkolbenfüller

TYP Lanico DT 265 (1 Maschine am Lager)

Inv.-Nr. 1311

Technische Details:

System:	Vollautomatische Dosenverschließmaschine
V-Stationen:	1 (System „stehende Dose“)
Dosen-Ø:	113 – 230 mm
Dosenhöhe:	93 – 340 mm
Leistung:	bis zu 1.800 D/Std. (Bei ø153mm z.B. 1.200 D/Std.)



Lanico DT 265:

- Zuverlässige Verschließmaschine für große runde Dosen.
- Neue Elektrik und CE-konforme Schutzeinhausung.
- Zuverlässig arbeitende mechanische Deckelzuführung

Lanico DT 265

- Deckelmagazin komplett rostfrei
- Frequenz geregelter Antriebsmotor
- Grundplatte aus VA
- Verschliessrollen komplett rostfrei „Stellite®“

DT 265



TYP Lanico VA 258 (2 Maschinen am Lager)

Inv.-Nr. 1314 / 1322

Technische Details:

System:	Vollautomatische Dosenverschleißmaschine
V-Stationen:	1 (System „stehende Dose“)
Dosen-Ø:	52 – 113 mm
Dosenhöhe:	55 (30) – 190 (240) mm
Leistung:	bis zu 3.000 D/Std.



Lanico VA 258:

- Zuverlässige Verschleißmaschine für runde Dosen.
- Neue Elektrik und CE-konforme Schutzeinhausung.
- Zuverlässig arbeitende mechanische Deckelzuführung (Standard oder Aufreißdeckel)

Lanico VA 258

- Deckelabstapelung / Zuführung kompl. rostfrei
- Frequenz geregelter Antriebsmotor
- Abgedichtete Verschleißrollen für längste Standzeiten

VA 258



TYP Lanico Rapid

Inv.-Nr. 1319

Technische Details:

System:	Halbautomatische Dosenverschließmaschine
V-Stationen:	1 (System „stehende Dose“)
Dosen-Ø:	52 – 230 mm
Dosenhöhe:	20 – 320 mm
Leistung:	bis zu 600 D/Std.



Ähnl. dieser Abbildung

Lanico Rapid:

- Zuverlässige Verschließmaschine für runde Dosen.
- Sehr stabiles Verschliesssystem.
- Zwei-Hand-Bedienung
- Pneumatischer Pinolenhub

TYP Lanico UV 245

Inv.-Nr. 1329

Technische Details:

System:	Halbautomatische Dosenverschleißmaschine für unrunde Dosen
V-Stationen:	1 (System „stehende Dose“)
Dosen-Ø:	50 – 330 mm
Dosenhöhe:	15 – 380 mm
Leistung:	bis zu 900 D/Std.



Lanico UV 245:

- Zuverlässige Verschleißmaschine für unrunde Dosen.
- Pneumatischer Dosenhub.
- Zweihand-Sicherheitsbedienung
- Dosenzentrierrahmen

Lanico UV 245

- Sehr robuste V-Station, geeignet für große Abmessungen
- Rostfreie Verschleißrollen für längste Standzeiten

UV 245 – Umbau Vollautomatischer Ablauf



TYP LUBECA LW 213

Inv.-Nr.: 1310

Technische Details:

V-Stationen: 3 (System „stehende Dose“)
Dosen-Ø: 99 – 175 mm
Dosenhöhe: 90 – 250 mm
Leistung: bis zu 125D/Min.



LW 213

- Vollautomatischer Verschliesser für runde Dosen „System stehende Dose“
- CE-konforme Schutzeinhausung
- Deckelmagazinverlängerung
- Zentralisierte Fettschmierung
- Gerader Einlauftisch

LW 213

- Abgedichtete Verschliessrollen
- Stabile Dosenführungselemente



TYP LUBECA LW 955

Inv.-Nr. 1321

Technische Details:

System:	Halbautomatische Dosenverschließmaschine für unrunde Dosen
V-Stationen:	1 (System „stehende Dose“)
Dosen-Ø:	50 – 330 mm
Dosenhöhe:	15 – 300 mm
Leistung:	bis zu 900 D/Std.



Lubeca LW 955:

- Zuverlässige Verschließmaschine für unrunde Dosen.
- Pneumatischer Dosenhub.
- Zweihand-Sicherheitsbedienung
- Dosenzentrierrahmen

Lubeca LW955

- Sehr robuste V-Station, geeignet für große Abmessungen
- Rostfreie Verschliessleren für längste Standzeiten

V-Station LW 955



TYP LUBECA LW 210

Inv.-Nr. 1370

Technische Details:

System:	Halbautomatische Dosenverschließmaschine für runde Dosen
V-Stationen:	1 (System „stehende Dose“)
Dosen-ø:	40 – 235 mm
Dosenhöhe:	15 – 320 mm
Leistung:	bis zu 1.200 D/Std.



Lubeca LW 210:

- Zuverlässige Verschließmaschine für runde Dosen.
- Pneumatischer Dosenhub.
- Zweihand-Sicherheitsbedienung
- Dosenhubelemente und Tischblech rostfrei

LW 210 mit Deckelzuführung

Lubeca LW 210

- Sehr robuste V-Station, geeignet für große Abmessungen
- Rostfreie Verschliessrollen für längste Standzeiten



TYP LUBECA LW 211

Inv.-Nr. 1328

Technische Details:

System:	Vollautomatische Verschleißmaschine für große runde Dosen
V-Stationen:	1 (System „stehende Dose“)
Dosen-Ø:	135 – 230 mm
Dosenhöhe:	120 – 320 mm
Leistung:	bis zu 1.500 D/Std. (Bei ø153mm z.B. 1.200 D/Std.)



LUBECA LW 211:

- Zuverlässige Verschleißmaschine für große runde Dosen.
- Neue Elektrik und CE-konforme Schutzeinhausung.
- Zuverlässig arbeitende mechanische Deckelzuführung
- Kontinuierlicher Dosendurchlauf „kaum Schwappverlust“

TYP LUBECA LW 202 (2 Maschinen am Lager)

Inv.-Nr.: 1377 / 1378

Technische Details:

V-Stationen: 6 (System „rotierende Dose“)
Dosen-Ø: 52 – 113 mm
Dosenhöhe: 50 – 180 mm (Sonderdosenhöhen auf Anfrage: min. 25mm bis zu max. 240mm)
Leistung: bis zu 250 D/Min.



LW 202

- Vollautomatischer Verschliesser für runde Dosen „System rotierende Dose“
- CE-konforme Schutzeinhausung
- Deckelmagazinverlängerung (option)
- Pinolen laufen im Ölbad
- Gerader Einlauftisch mit Aufteilschnecke

LUBECA LW 202

- Abgedichtete Verschliessrollen
- Stabile Dosenführungselemente

LW 202 mit Füller synchronisiert



TYP LUBECA LW 303 & LW792 (mehrere Maschinen am Lager)

Inv.-Nr.: 1367 / 1371

V-Stationen: 2 (1 x 1.Op. & 1 x 2.Op. (System „stehende Dose“))
Dosen-Ø: 45 – 172 mm
Dosen-diagon.: 55 – 204mm
Dosenhöhe: 15 – 130 mm (Sonderhöhen auf Anfrage: immer im Wirkbereich ↔ 120mm)
Leistung: bis zu 60 (75) D/Min.



LW 303

- Vollautomatischer Verschliesser für runde und unrunde Dosen „System rotierende Dose“
- CE-konforme Schutzeinhausung
- Deckelmagazinverlängerung (option)
- Maschinengetriebe „Ölumlaufschmierung“

TYP SIMA 2000-4

Inv.-Nr. 1390

Technische Details:

System:	Vollautomatische Dosenverschleißmaschine
V-Stationen:	4
Dosen-Ø:	52 – 99 mm
Dosenhöhe:	50 – 190 mm
Leistung:	bis zu 250 D/Min.



SIMA 2000-4:

- Zuverlässige Verschleißmaschine für runde Dosen.
- Neue Elektrik und CE-konforme Schutzeinhausung.
- Zuverlässig arbeitende mechanische Deckelzuführung

Seit über 45 Jahren steht der Name Hantelmann auf der ganzen Welt für Qualität.

